

**Министерство образования и науки Самарской области
государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
Самарской области
«Самарский политехнический колледж»**

СОГЛАСОВАНО

Организация Новокуйбышевская
Нефтехимическая компания

(наименование)

Главный механик

(должность)

/Д.М. Казаков

(подпись) (Ф.И.О.)

2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор

2024 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

***ПМ. 03* Организационно – техническое обеспечение промышленного
(технологического) оборудования**

**по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ре-
монт промышленного оборудования (по отраслям)"**

Самара 2024 г.

ОДОБРЕНО

Предметной (цикловой) комиссией

Председатель ПЦК

 В.В. Шачков

Протокол № 1 от 29.08.2024

Актуализация рабочей программы

Приказ «Об актуализации рабочих программ» от 22.05.2026 г.	Протокол ПЦК от 22.05.2026 г. № 13
--	---------------------------------------

Составитель: Свицерский В.И., преподаватель ГБПОУ «Самарский политехнический колледж»

Внутренняя экспертиза:

Дятченко Х.Т., преподаватель ГБПОУ «Самарский политехнический колледж»

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля **ПМ. 03 Организационно – техническое обеспечение промышленного (технологического) оборудования** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности /профессии среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.02.17«Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», утверждённым приказом Министерства Просвещения Российской Федерации 12 сентября 2023 г. N 676, зарегистрированным в Минюсте России 17 октября 2023 г. N 75610, входящим в укрупнённую группу специальностей 15.00.00 Машиностроение; учебного плана (базовой подготовки), примерной основной образовательной программы.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	6
3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	7
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	10
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	12

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы производственной практики.

Рабочая программа производственной практики профессионального модуля **ПМ. 03 Организационно – техническое обеспечение промышленного (технологического) оборудования** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности /профессии среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.02.17«Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», утвержденным приказом Министерства Просвещения Российской Федерации 12 сентября 2023 г. N 676, зарегистрированным в Минюсте России 17 октября 2023 г. N 75610, входящим в укрупнённую группу специальностей 15.00.00 Машиностроение и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования.

ПК 3.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов.

ПК 3.3. Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования.

ПК 3.4. Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

1.2. Цели и задачи производственной практики, требования к результатам освоения практики.

Цель производственной практики – приобретение практического опыта, формирование общих и профессиональных компетенций.

Задачи производственной практики:

- формирование у обучающихся навыков по определению оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования;
- формирование у обучающихся навыков по разработке технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов;
- отработка навыков по определению потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования;

- формирования навыков по организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

В ходе освоения программы производственной практики обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- определения оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования;
- разработки технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии с требованиями технических регламентов;
- определения потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования;
- организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

По окончании практики обучающийся сдаёт отчетную документацию в соответствии с методическими рекомендациями по организации и прохождению производственной практики и содержанием заданий на практику.

1.3. Количество часов на освоение программы производственной практики *ПМ. 03* Организационно – техническое обеспечение промышленного (технологического) оборудования:

Всего – 180 часов.

Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является приобретенный практический опыт, сформированность общих и профессиональных компетенций в рамках **ПМ. 03 Организационно – техническое обеспечение промышленного (технологического) оборудования.**

Код	Наименование результата освоения практики
ПК 3.1	Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования.
ПК 3.2	Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов.
ПК 3.3.	Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования.
ПК 3.4.	Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранных языках.
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Задания на практику

№	Код и наименование ПК	Задания на практику
1	ПК 3.1. Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования.	– структура ремонтного цикла предприятия; – участие в процессе восстановления и изготовления деталей.
2	ПК 3.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов.	– подготовка ремонтной документации (акты сдачи и приемки оборудования в ремонт, дефектные ведомости); – участие в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа; – оформление технологической документации.
3.	ПК 3.3. Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования.	– особенности технического надзора на предприятии; – проведение контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.
4.	ПК 3.4. Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.	– методы и приемы безопасного проведения ремонтных работ на предприятиях; – организация работы ремонтной бригады; – участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию станков (в т.ч. с ЧПУ).

3.2. Содержание производственной практики

Наименование разделов, тем	Содержание работ	Объем часов
1	2	3
Раздел 1. Оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования		38
Тема 1.1. Структура ремонтного цикла предприятия.	Содержание: 1. Ознакомление со структурой ремонтного цикла предприятия. 2. Составление схемы структуры ремонтного цикла предприятия.	14
Тема 1.2. Восстановление и изготовление деталей.	Содержание: 1. Ознакомление с процессом восстановления и изготовления деталей. 2. Участие в процессе восстановления и изготовления деталей.	24
Раздел 2. Технологическая документация для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования		62
Тема 2.1. Подготовка ремонтной документации.	Содержание: 1. Ознакомление с порядком подготовки ремонтной документации (акты сдачи и приемки оборудования в ремонт, дефектные ведомости). 2. Участие в составлении ремонтной документации.	22
Тема 2.2. Пусконаладочные работы и испытания промышленного оборудования после ремонта и монтажа.	Содержание: 1. Ознакомление с пусконаладочными работами и испытаниями промышленного оборудования. 2. Участие в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа	24
Тема 2.3. Технологическая документация.	Содержание: 1. Ознакомление с видами технологической документации. 2. Оформление технологической документации.	16
Раздел 3. Потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования		56
Тема 3.1. Технический надзор на предприятии.	Содержание: 1. Ознакомление с особенностями технического надзора на предприятии. 2. Участие в процессе технического надзора на предприятии.	26

Тема 3.2. Контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.	Содержание: 1. Ознакомление с порядком проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования. 2. Участие в осуществлении контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.	30
Раздел 4. Выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства		54
Тема 4.1. Методы и приемы безопасного проведения ремонтных работ на предприятиях.	Содержание: 1. Ознакомление с методами и приемами безопасного проведения ремонтных работ на предприятиях. 2. Применение методов и приемов безопасного проведения ремонтных работ на предприятиях.	16
Тема 4.2. Организация работы ремонтной бригады.	Содержание: 1. Ознакомление с формами организации работы ремонтной бригады. 2. Участие в организации работы ремонтной бригады.	18
Тема 4.3. Организация работ по производственной эксплуатации и обслуживанию станков.	Содержание: 1. Ознакомление с организацией работ по производственной эксплуатации и обслуживанию станков (в т.ч. с ЧПУ). 2. Участие в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию станков (в т.ч. с ЧПУ).	20
Дифференцированный зачет		6
Всего		180

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики.

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ГБПОУ «Самарский политехнический колледж» и организациями.

ГБПОУ «Самарский политехнический колледж» осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формирует группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора ГБПОУ «Самарский политехнический колледж» с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников.

На период производственной практики обучающиеся, приказом по предприятию / учреждению / организации, могут зачисляться на штатные рабочие места и включаться в списочный состав предприятия / учреждения / организации, но не учитываются в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места, на них распространяются требования стандартов инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятия, учреждении, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой производственной практики.

Производственная практика завершается дифференцированным зачетом.

4.2. Информационное обеспечение.

Основные источники:

1. Воронкин Ю.Н., Поздняков Н.В. Методы профилактики и ремонта промышленного оборудования. – М: Академия, 2014. – 240 с.
2. Косилова А.Г., Мещеряков Р.К. Точность обработки заготовок и припуски в машиностроении. Справочник. – М: Машиностроение, 2014.

3. Лебедев В.А., Тамаркин М.А., Гепта Д.П. Технология машиностроения: проектирование технологии изготовления изделий. – Ростов-на-Дону, Феникс, 2013 – 361 с.
4. Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела, учебник для НПО – 7-е изд. – М: Высшая школа, 2015. – 334 с.
5. Покровский Б.С. Слесарь-ремонтник, базовый уровень. – М: Академия, 2015.
6. Прогрессивные режущие инструменты и режимы резания металлов. Справочник под ред. В.И. Баранчикова. – М: Машиностроение, 2014.
7. Синельников А.Ф. Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы (1-е изд.) учебник. – М: Академия, 2018.
8. Синельников А.Ф. Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (1-е изд.) учебник. – М: Академия, 2018.
9. Справочник технолога-машиностроителя, в 2 томах, под ред. А.Г. Косиловой, – 4 изд. – М: Машиностроение, 2014.
10. Схиртладзе А.Г., Мухин А.В. Производство деталей металлорежущих станков. – М: Машиностроение, 2013.
11. Схиртладзе А. Г., Феофанов А.Н., и др. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования: В 2 ч. – М: ИЦ «Академия» 2016. – 272 с.
12. Фещенко В.Н. Слесарные работы при изготовлении, техническом обслуживании и ремонте производственных машин. – М: Высшая школа, 2014. – 535 с.

Дополнительные источники:

1. Компьютерный практикум: Учебник / В.Н. Луканин, М.Г. Шатров, А.Ю. Труш и др. Под ред. В.Н. Луканина. – М.: Транспорт, 2013. – 256 с.
2. Коршак А.А. Нефтегазопромысловое дело: введение в специальность: учебное пособие / А.А. Коршак. – Ростов н/Д: Феникс, 2015. – 348 с.
3. ГОСТы ЕСТД и ЕСКД.
4. Технология машиностроения, ч3, Правила оформления технологической документации, учеб. пособие, под ред. С.Л. Мурашкина, -СПб, 2014.
5. Графические изображения некоторых принципов рационального конструирования в машиностроении, учебное пособие, «Лань», С-Петербург, 2014 г.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется руководителем практики в процессе освоения практики, а также сдачи обучающимися дифференцированного зачета.

Результаты освоения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата
ПК 3.1. Определять оптимальные методы восстановления работоспособности промышленного оборудования.	1. Владеет знаниями структуры ремонтного цикла предприятия. 2. Владеет навыками участия в процессе восстановления и изготовления деталей.
ПК 3.2. Разрабатывать технологическую документацию для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии с требованиями технических регламентов.	1. Владеет навыками подготовки ремонтной документации. 2. Владеет навыками участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа. 3. Владеет навыками оформления технологической документации.
ПК 3.3. Определять потребность в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования.	1. Владеет навыками особенностей технического надзора на предприятии. 2. Владеет навыками проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.
ПК 3.4. Организовывать выполнение производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.	1. Владеет навыками использования методов и приемов безопасного проведения ремонтных работ на предприятиях. 2. Владеет навыками организации работы ремонтной бригады. 3. Владеет навыками участия в организации работ по производственной эксплуатации и обслуживанию станков